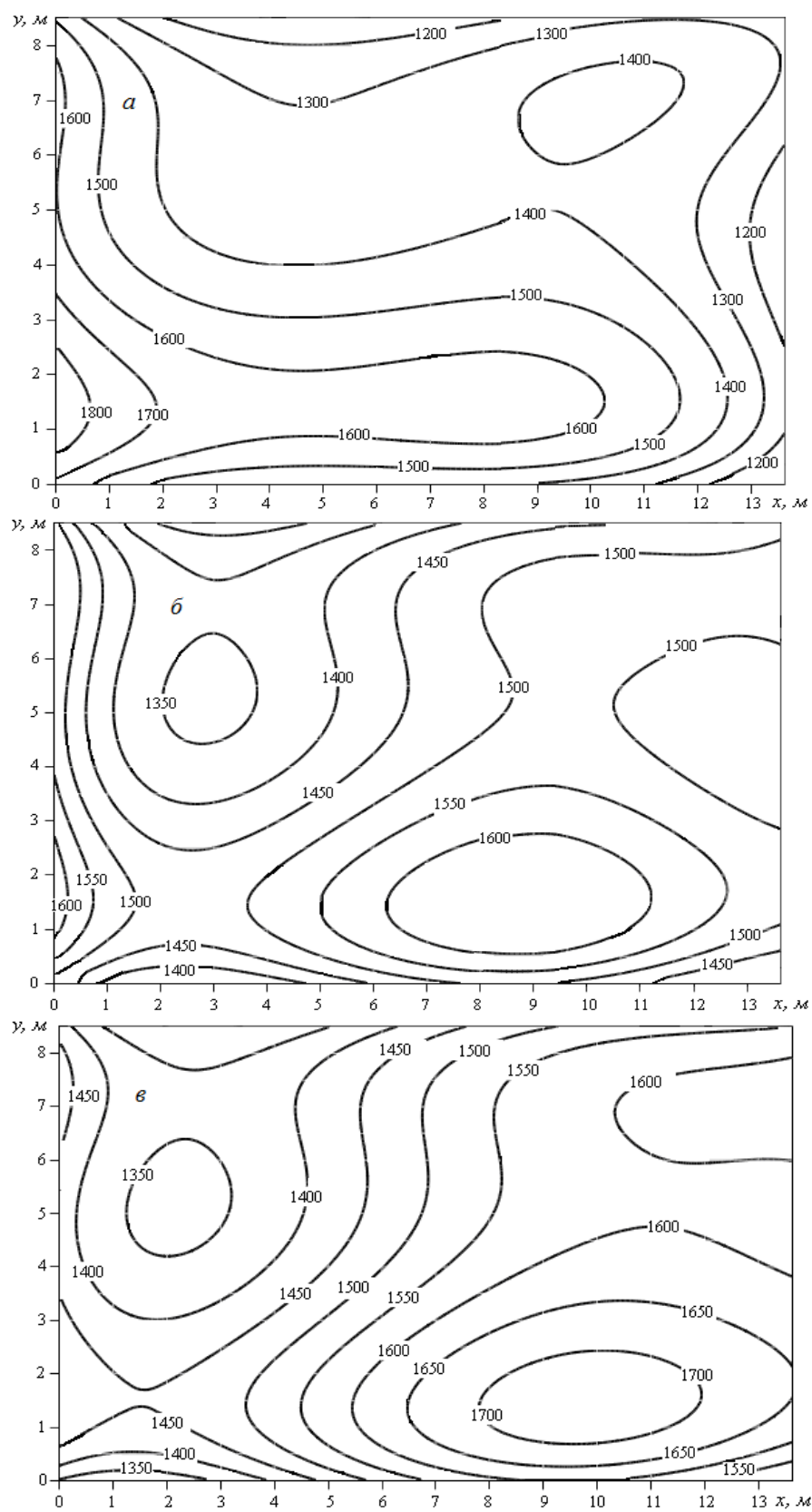
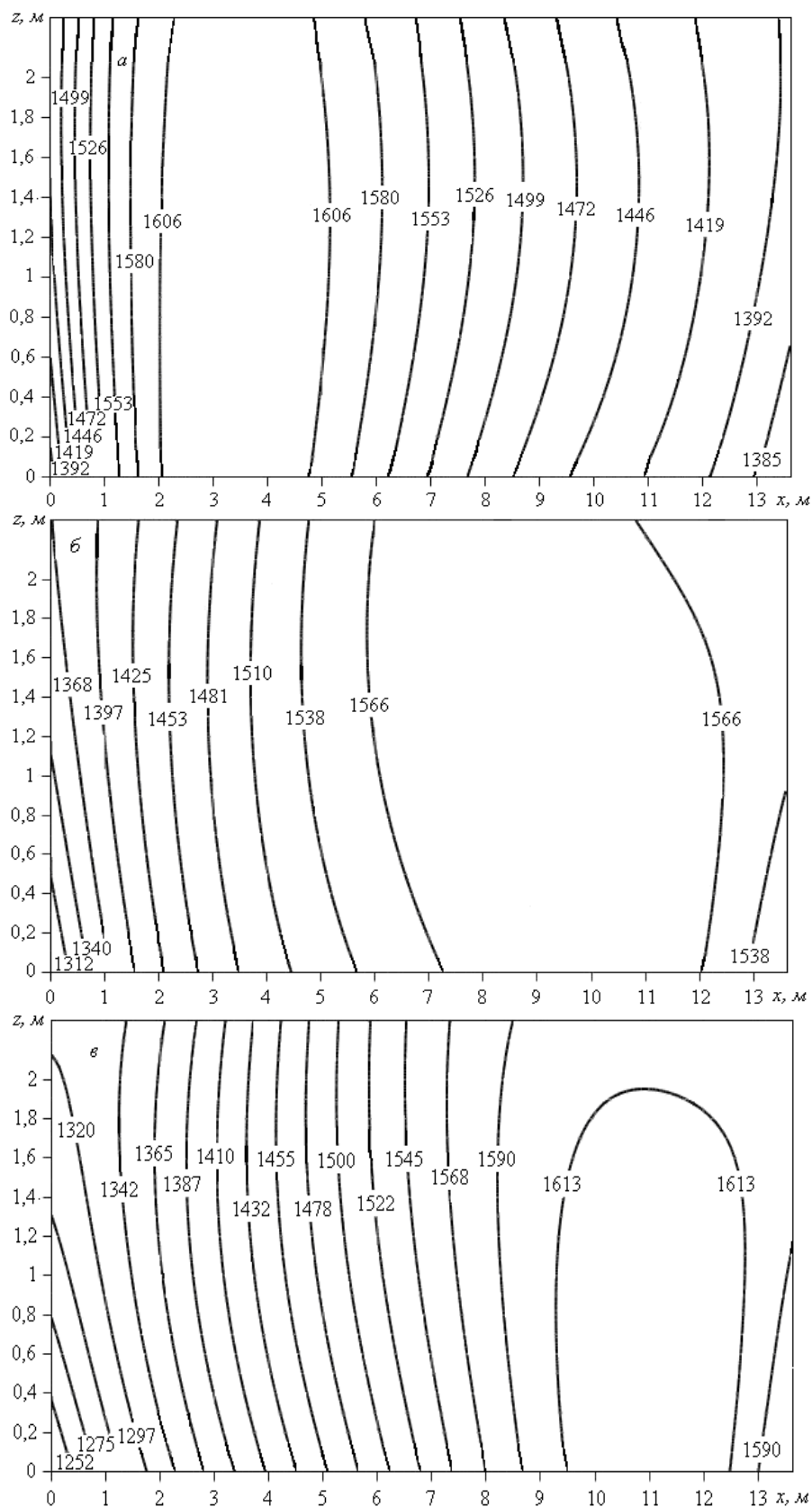


# РИСУНКИ К ДОКЛАДУ

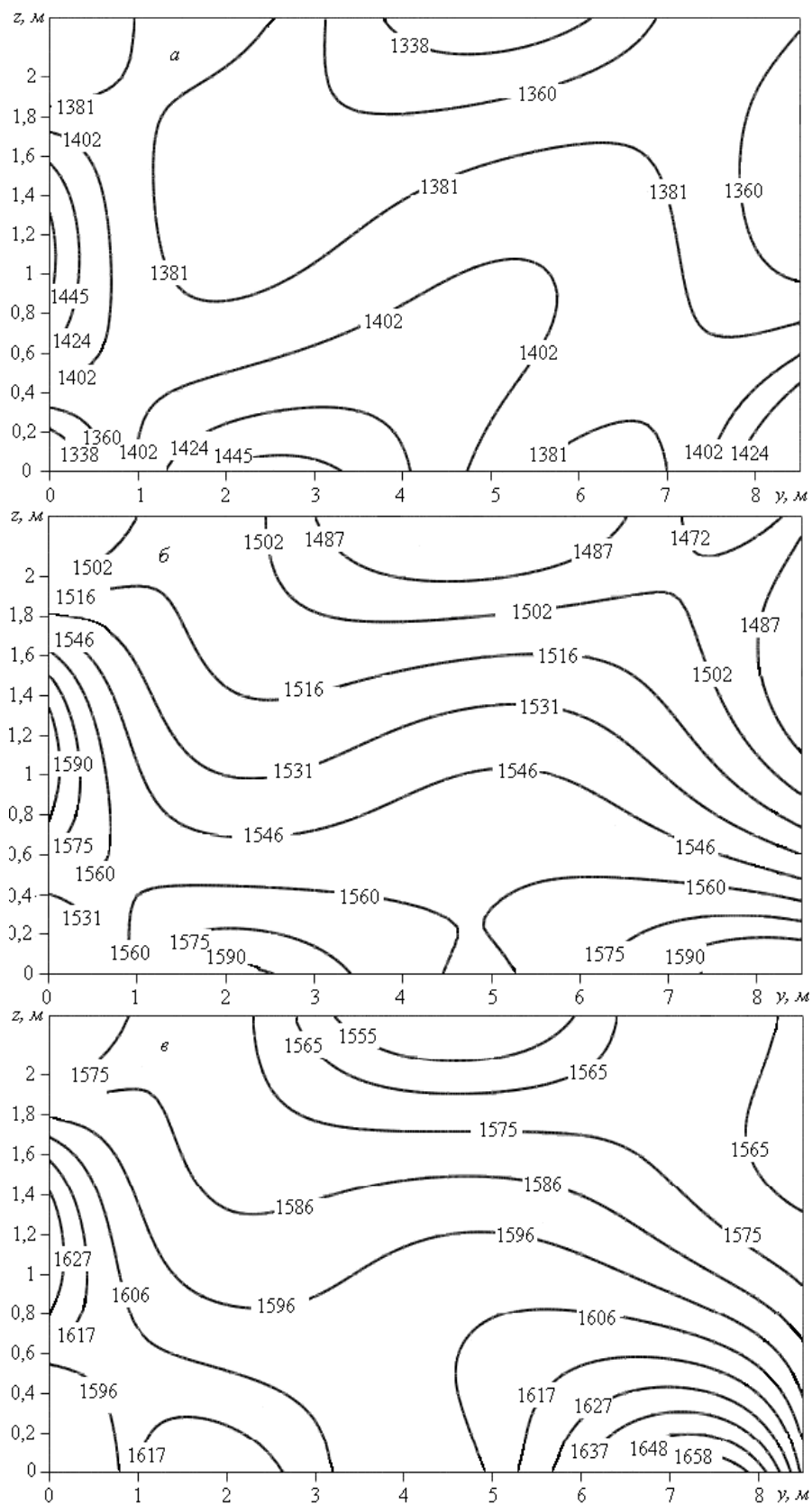
## 31 октября 2019 г.



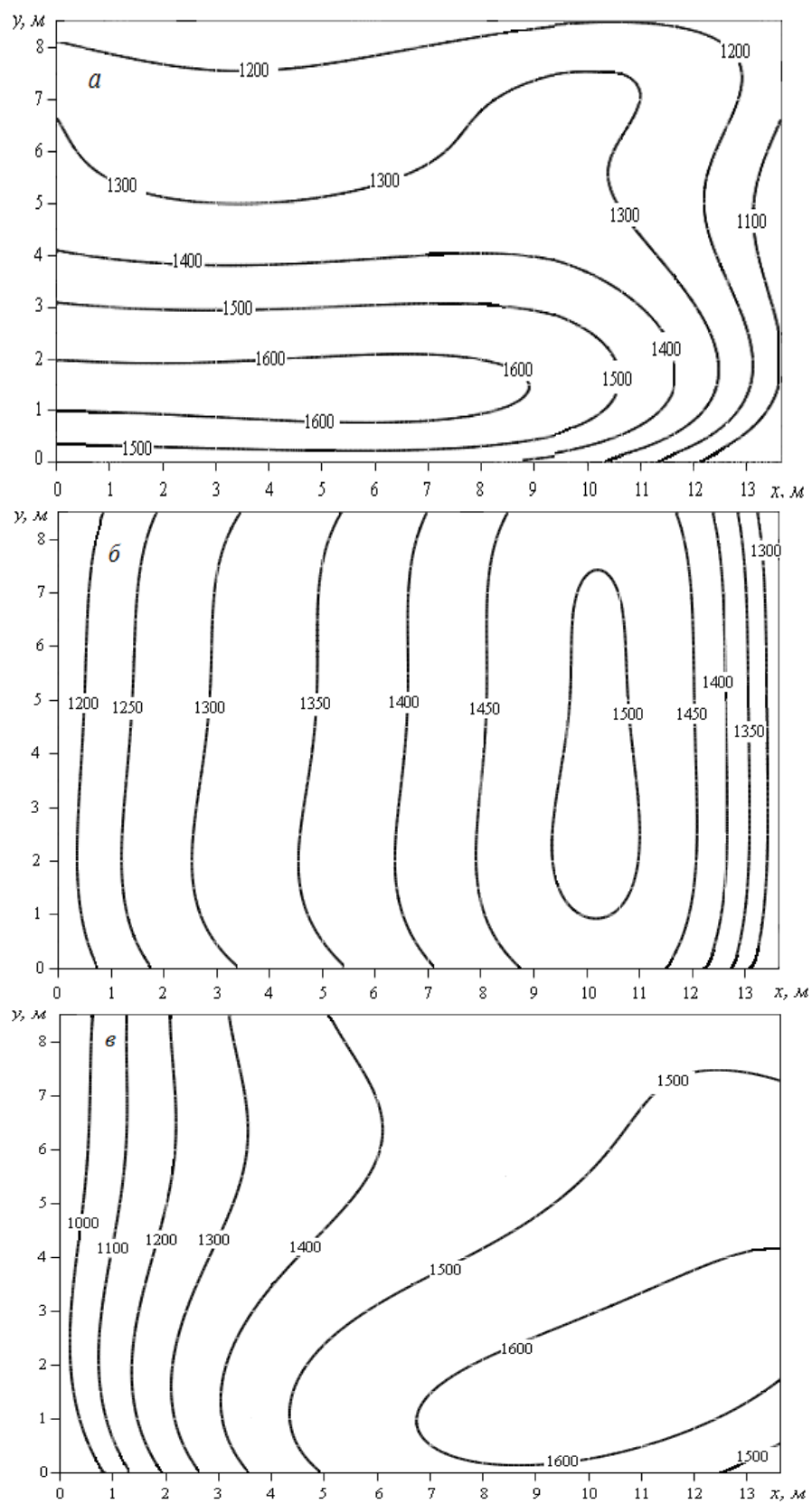
**Рис. 1.** Поле температур свода печи: *а*, *б*, *в* –  $l_\phi/L_n = 0,662, 1,0$  и  $1,216$



**Рис. 2.** Поле температур продольной (отопливаемая сторона) стены печи: а, б, в –  $l_{\phi}/L_{\text{н}} = 0,662, 1,0$  и  $1,216$



**Рис. 3.** Поле температур торцевой (проточной) стены печи: *а, б, в* –  $l_\phi/L_n = 0,662, 1,0$  и  $1,216$



**Рис. 4.** Поле температур поверхности стекломассы: *a, б, в* –  $l_{\phi}/L_{\text{н}} = 0,662, 1,0$  и  $1,21$



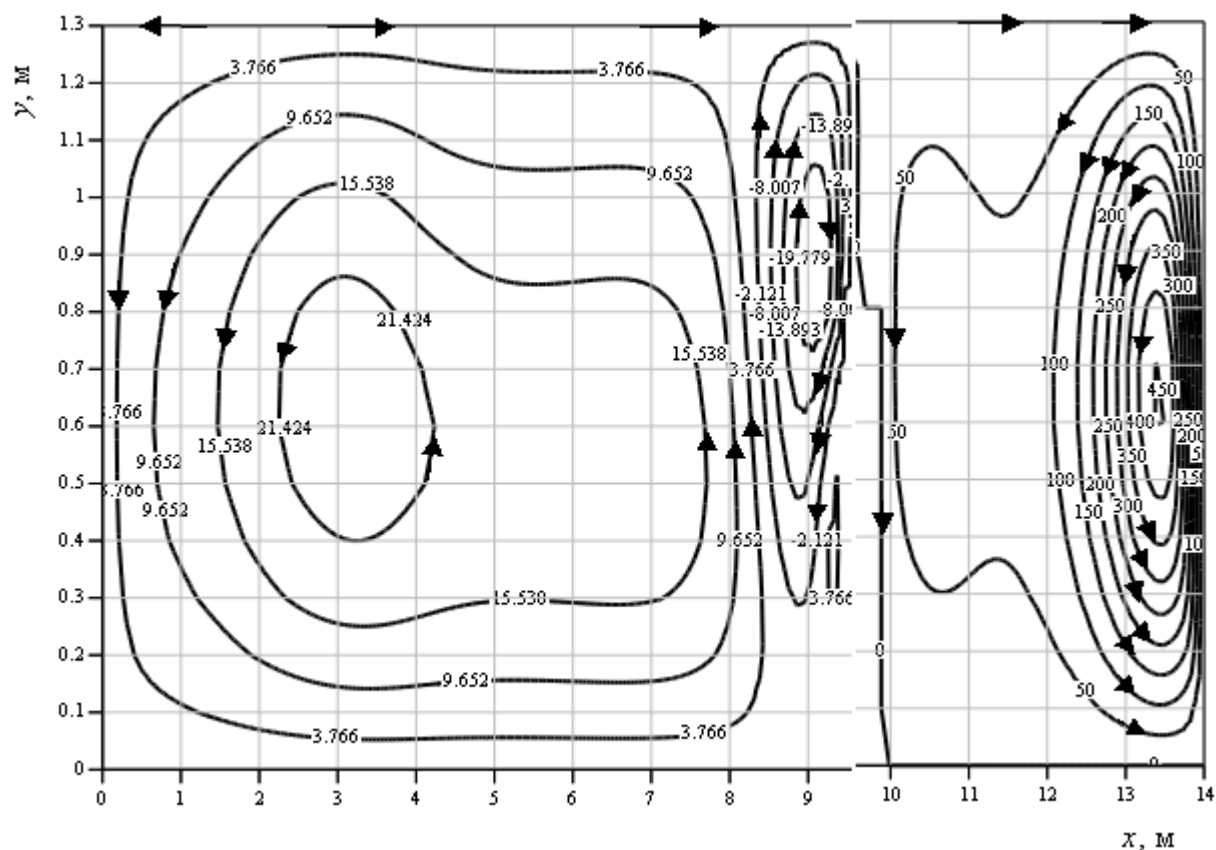


Рис. 7. Картина течения стекломассы в ванне стекловаренной печи при  $l_{\phi}/L_n = 1,0$  (цифры на кривых – нормированная функция тока)

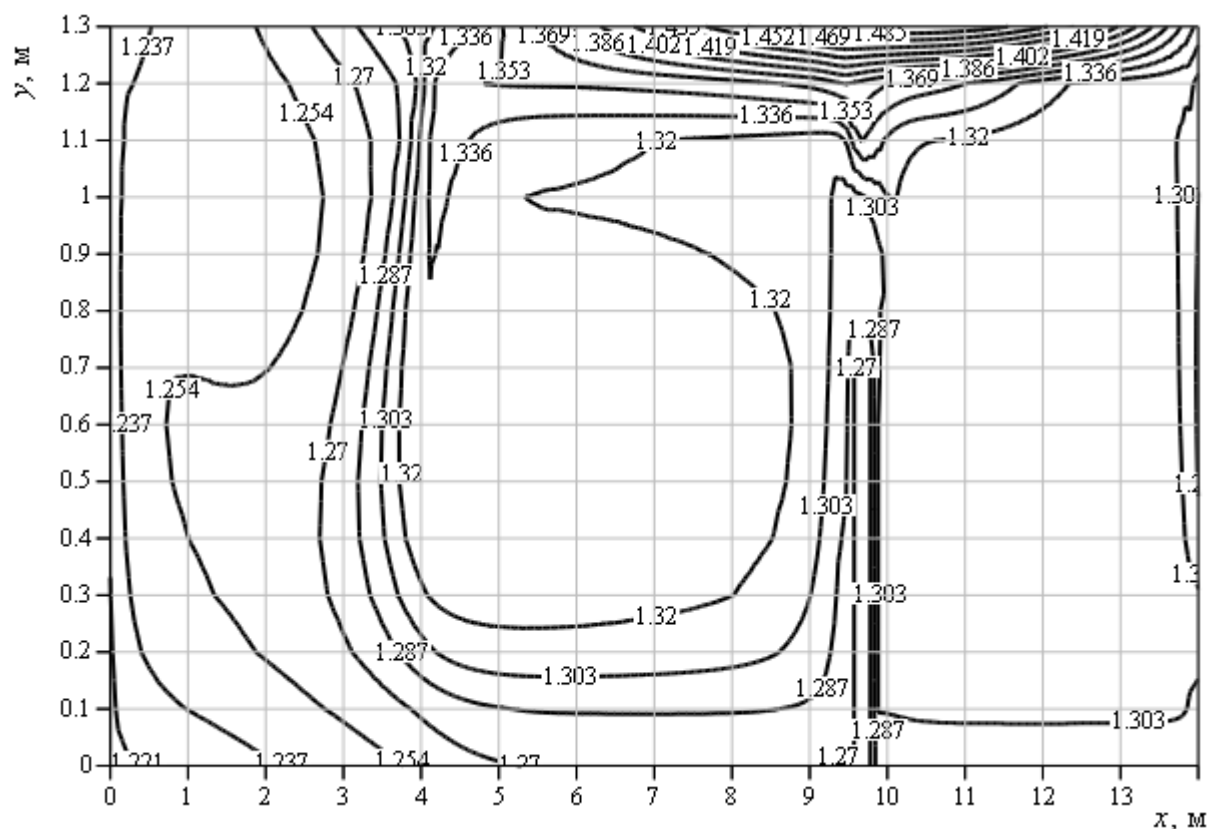


Рис. 8. Поле температур стекломассы в ванне стекловаренной печи при  $l_{\phi}/L_n = 1,0$  (цифры на кривых – нормированное значение температуры стекломассы  $t_{cm}/1000$ )

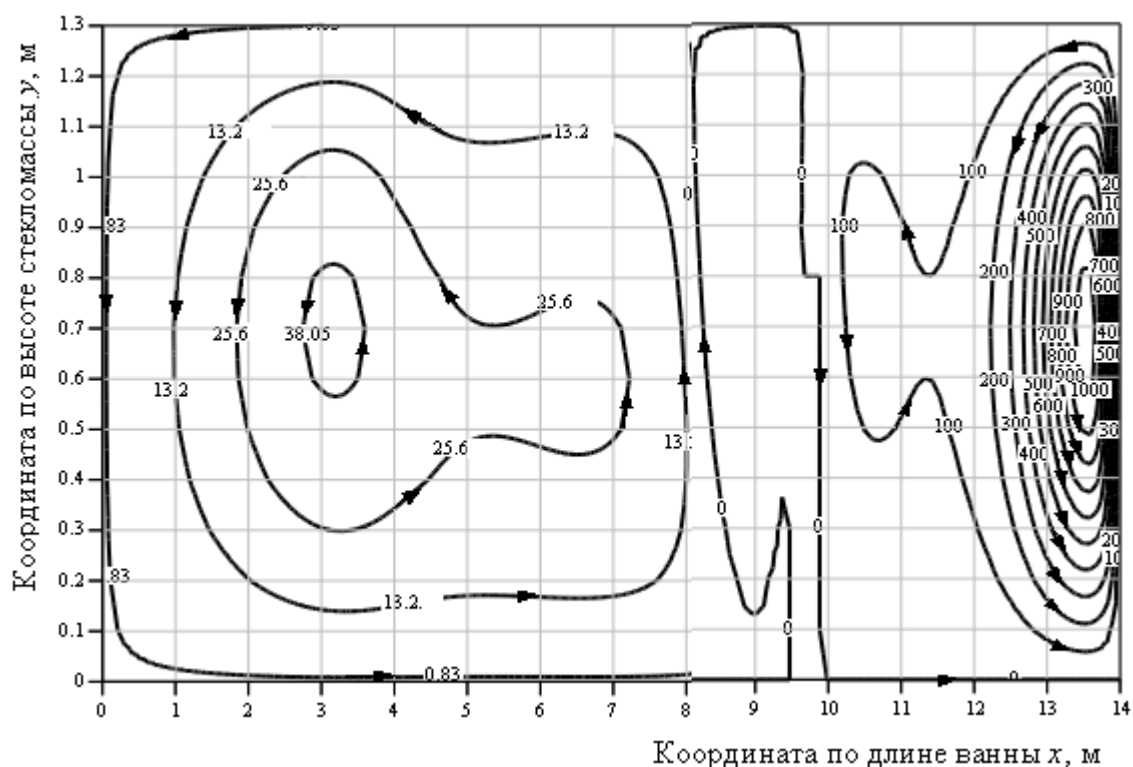


Рис. 9. Картина течения стекломассы в ванне стекловаренной печи при  $l_{\phi}/L_{\pi} = 1,21$  (цифры на кривых – нормированная функция тока)

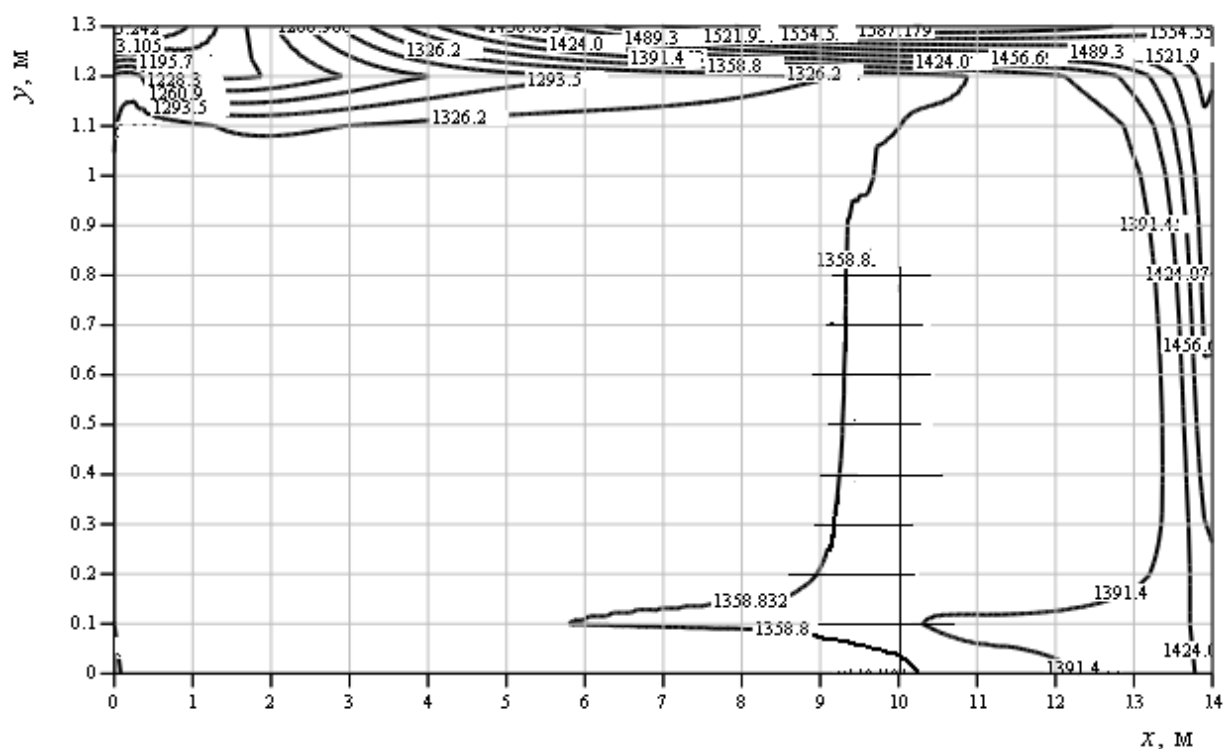


Рис. 10. Поле температур стекломассы в ванне стекловаренной печи при  $l_{\phi}/L_{\pi} = 1,21$  (цифры на кривых – нормированное значение температуры стекломассы  $t_{cm}/1000$ )